

## AUFNAHMEANTRAG

Ich beantrage die Aufnahme in die DJK Arminia Bremerhaven e. V.

Die Satzung des Vereins in der aktuellen Fassung erkenne ich an. Mit der Speicherung, Übermittlung und Verarbeitung meiner personengebundenen Daten für Vereinszwecke (gemäß Bestimmungen der Datenschutz-Grundverordnung) bin ich einverstanden. Ich gebe außerdem meine Einwilligung für die Veröffentlichung von Aufnahmen, die auf Vereinsveranstaltungen von mir gemacht werden. Es steht mir frei, diese Einverständniserklärung jederzeit zu widerrufen.

Name: \_\_\_\_\_ Vorname: \_\_\_\_\_

Geburtsdatum: \_\_\_\_\_ Beruf: \_\_\_\_\_ Staatsangehörigkeit: \_\_\_\_\_

Zusätzl. beim E/K-Turnen Name Elternteil / Geb.datum: \_\_\_\_\_

PLZ / Wohnort: \_\_\_\_\_ Straße: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_ (bitte angeben) Mobil-Telefon: \_\_\_\_\_

E-Mail-Adresse: \_\_\_\_\_ @ \_\_\_\_\_ (bitte angeben)

Ich möchte  aktives  passives  förderndes Mitglied sein in folgender Gruppe bzw. Abteilung:

Fußball Ü50  Fußball Ü40  Zumba®  Tischtennis  Badminton  Eltern-Kind-Turnen  Bodyforming

Tai Chi / Qi-Gong  Seniorengymnastik  Kindersport (bis 6 J.)  Kinderturnen (ab 6 J.) (bitte ankreuzen)

Folgende Familienmitglieder sind bereits Mitglied: \_\_\_\_\_

Bremerhaven, \_\_\_\_\_ Unterschrift: \_\_\_\_\_  
bei Minderjährigen der / des Personensorgeberechtigten

**Bitte den Antrag ausschließlich beim Übungs- oder Abteilungsleiter abgeben zur Weiterleitung an den Vorstand!**

Unterschrift des Übungs-/Abteilungsleiters: \_\_\_\_\_

## SEPA - LASTSCHRIFTMANDAT

Ich ermächtige den Sportverein DJK Arminia Bremerhaven e. V.  jährlich  halbjährlich  vierteljährlich (bitte ankreuzen)

eine wiederkehrende Zahlung in Höhe von \_\_\_\_\_ €

von meinem / unserem Konto mittels Lastschrift einzuziehen. Zugleich weise ich mein / unser Kreditinstitut an, die vom Zahlungsempfänger auf mein / unser Konto gezogenen Lastschriften einzulösen.

IBAN: \_\_\_\_\_

Name des / der Zahlungspflichtigen: \_\_\_\_\_

Anschrift des / der Zahlungspflichtigen: \_\_\_\_\_

Unterschrift des / der Zahlungspflichtigen: \_\_\_\_\_

Hinweis: Ich kann / Wir können innerhalb von acht Wochen, beginnend mit dem Belastungsdatum, die Erstattung des belasteten Betrages verlangen. Es gelten dabei die mit meinem Kreditinstitut vereinbarten Bedingungen.

**Gläubiger-Identifikationsnummer: DE 76 ZZZ 00000 550 240**

**Mandatsreferenz / Mitgliedsnummer:** \_\_\_\_\_ (wird vom Verein vergeben)

Wir bestätigen die Mitgliedschaft ab: \_\_\_\_\_ Für den Vorstand: \_\_\_\_\_

Eintrittsdatum

Kassenwartin

# Deutsche Jugendkraft Arminia Bremerhaven e. V.

---

Liebes Mitglied,

sämtliche Tätigkeiten im Verein werden **ehrenamtlich** von Sportfreundinnen und Sportfreunden durchgeführt, die diese neben Familie und Beruf erledigen.

Da die Beitragsabwicklung mit einem sehr hohen Arbeitsaufwand verbunden ist, müssen wir auf **Einzug (Lastschriftverfahren)** oder Dauerauftrag bestehen. Außerdem sind sämtliche Kosten so kalkuliert, dass die Beiträge zeitgerecht und satzungsgemäß bei uns eingehen.

Alle Veränderungen (neue Adresse, Berufstätigkeit nach längerer Arbeitslosigkeit, aktive statt passiver Mitgliedschaft etc.) bitten wir uns umgehend zu melden.

Mit sportlichem Gruß

**Der Vorstand**

## Auszug aus der Satzung

- Die Aufnahme erfolgt nach Bestätigung durch den Vorstand.
- Die Beiträge sind **mindestens vierteljährlich im Voraus** zu zahlen.
- Der Austritt kann nur **schriftlich zum Halbjahresende** und unter Wahrung einer **Kündigungsfrist von vier Wochen** erfolgen.
- Der Ausschluss kann u. a. bei einem Beitragsrückstand von mehr als drei Monaten erfolgen.

---

### **Zurzeit gültige Beitragssätze (monatlich):**

|  |         |
|--|---------|
| Passive  | € 3,50  |
| Kinder (bis 14 Jahre)  | € 4,50  |
| Jugendliche bis 18 Jahre,<br>Schüler und Studenten,<br>Arbeitslose | € 5,50  |
| Erwachsene   | € 6,50  |
| Familien (mind. 3 Personen)  | € 14,00 |

Die Aufnahmegebühr beträgt 1/2 Monatsbeitrag.

### **Folgende Zusatzbeiträge sind zu entrichten:**

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Fußball (Erw. / Punktspiele)     | € 3,00 |
| Tischtennis (Erw. / Punktspiele) | € 3,00 |
| Badminton (Erw.)                 | € 1,50 |
| Tai Chi / Qi-Gong (Erw.)         | € 2,00 |
| Zumba® (Jgdl. u. Erw.)           | € 2,00 |

### **Geschäftsstelle**

DJK Arminia Bremerhaven e. V.  
Geibelstraße 9  
27576 Bremerhaven

### **Telefon**

04 71 / 3 08 59 98

### **Internet**

Homepage **www.djkarminia.de**  
E-Mail **info@djkarminia.de**

### **Bankverbindung**

#### **Weser-Elbe Sparkasse**

**BIC** BRLADE21BRS  
**IBAN** DE04 2925 0000 0002 1028 38  
**Gläubiger ID** DE 76 ZZZ 00000 550 240